

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

DOSSIER SUJET RÉPONSE

BAREME DE CORRECTION		
Étude 1	Compléter la fiche de débit pour le MR2	/ 50 Pts
Étude 2	Préparer la mise en plateau des vitrages des OB1V	/ 30 Pts
Étude 3	Proposer une méthodologie de pose du mur-rideau MR2	/ 40 Pts
Étude 4	Vérifier le planning de pose du chantier	/ 40 Pts
	TOTAL	/ 160 Pts

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

1606-OBA T 22

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Menuiserie aluminium-Verre
Session 2016

Durée : 3 heures

Coefficient : 2

ÉPREUVE E2**Sous-épreuve E22 (U22)****Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier**Ce dossier comporte 5 pages, numérotées de **DSR 1 sur 5** à **DSR 5 sur 5**.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Aucun document n'est autorisé
L'usage de la calculatrice est autorisé

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ÉTUDE N°1 – COMPLETER LA FICHE DE DEBIT POUR LE MUR-RIDEAU REP MR2

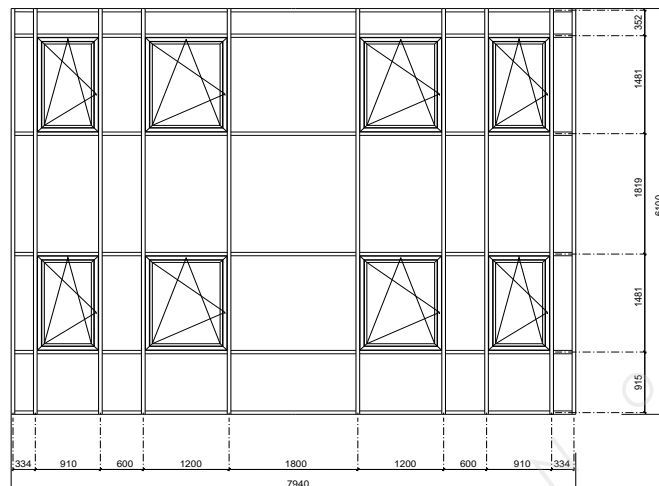
Le mur-rideau MR2 sera fabriqué dans la gamme TECHNAL « GEODE » aspect grille. Les ouvrants seront réalisés avec la série « SOLEAL FY » en utilisant un dormant d'intégration et un ouvrant minimal (voir DTC).

Seuls les châssis OB1V intégrés seront fabriqués et assemblés en atelier. Il est demandé de compléter les dimensions des 2 types de menuiserie (ci-dessous) et la fiche de débit ci-contre pour les châssis OB1V.

Vous disposez du :

**DOSSIER TECHNIQUE DE BASE (DTB)
DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES (DTC)**

MUR-RIDEAU MR2



	Largeur entraxe	Hauteur entraxe	Quantité
TYPE 1			
TYPE 2			

FICHE DE DÉBIT – OB1V

Nom du chantier	DIAPASON		Type de vitrage	4/16/44.2	
Gamme	TECHNAL SOLEAL FY		RAL 7021		
TYPE 1					
Réf.	Désignation	Qté	Détails des calculs	Débit	Coupe
215 078	Montant dormant intégration				
	Traverse dormant intégration				
215 194	Montant ouvrant minimal				
	Traverse ouvrant minimal				
Vitrage		Qté	Calcul	Largeur	Hauteur
4/16/44.2					
215 078	Montant dormant				
	Traverse dormant				
215 194	Montant ouvrant				
	Traverse ouvrant				
Vitrage		Qté	Calcul	Largeur	Hauteur
4/16/44.2					

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ÉTUDE N°2 – PRÉPARER LA MISE EN PLATEAU DES VITRAGES DES OB1V DU REP MR2

Le double vitrage des châssis oscillo-battants du mur-rideau MR2 sera fabriqué conformément à la réglementation en vigueur, au sein de votre entreprise.

Afin de préparer la commande des plateaux de verre le constituant, il est demandé :

- de préciser les types de vitrage composant le double vitrage (tableau ci-dessous) ;
- d'effectuer une mise en plateau (Ech : 1/25) (schéma ci-contre) ;
- de compléter le tableau (ci-dessous) de préparation du bon de commande.

Vous disposez du :

**DOSSIER TECHNIQUE DE BASE (DTB)
DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES (DTC)**

DONNÉES

Nombre	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
4	734	1305
4	1024	1305
Dimensions d'un plateau	3000	2500

À RENSEIGNER

Double vitrage du CCTP	
Type de vitrage intérieur	
Type de vitrage extérieur	

Préparation du bon de commande		
Type de vitrage	Nombre de plateau	Dimensions du plateau
		3000 x 2500

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ÉTUDE N°3 – PROPOSER UNE MÉTHODOLOGIE DE POSE DU MUR-RIDEAU MR2

Le mur-rideau MR2 est de type façade légère à ossature grille apparente formé par des capots de 52 mm (sur épines et traverses) bordés de joints, l'ensemble clippé sur des serreurs ponctuels.

Afin d'organiser sa mise en œuvre sur le chantier, il est demandé de proposer un ordonnancement de pose (de 1 à 15).

DONNÉES :

Les châssis oscillo-battants sont livrés assemblés et vitrés.
Les usinages pour les raccords épine/traverse ont été réalisés en atelier.
L'assemblage des épines/traverses se fait par pose de face.
Les profilés épine ont été commandés en longueur spéciale, donc pas d'éclisse à prévoir.

Vous disposez du :

**DOSSIER TECHNIQUE DE BASE (DTB)
DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES (DTC)**

Ordre de pose	Tâche à réaliser	Remarque si nécessaire
	Injection étanchéité raccord pose de face	
	Mise en place des bouchons de liaison traverse	
	Mise en place des châssis OB1V sur la grille	
	Implantation du mur-rideau	
	Réalisation cordon étanchéité entre vitrage	
	Mise en place des platines de fixation	
	Nettoyage du poste de travail	
	Mise en place des raccords sur les traverses (pose de face)	
	Mise en place joint traverse et épine	
	Fixation des traverses sur les épines	
	Nettoyage de l'ouvrage	
	Mise en place des épines (avec réglage aplomb)	
	Mise en place des serreurs et presseurs	
	Mise en place des capots des épines et traverses	
	Mise en place des vitrages des parties fixes sur la grille	

