

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL  
OUVRAGES DU BÂTIMENT  
Aluminium, verre et matériaux de synthèse**

**Session 2010**

**Durée : 3 heures**

**Coefficient : 2**

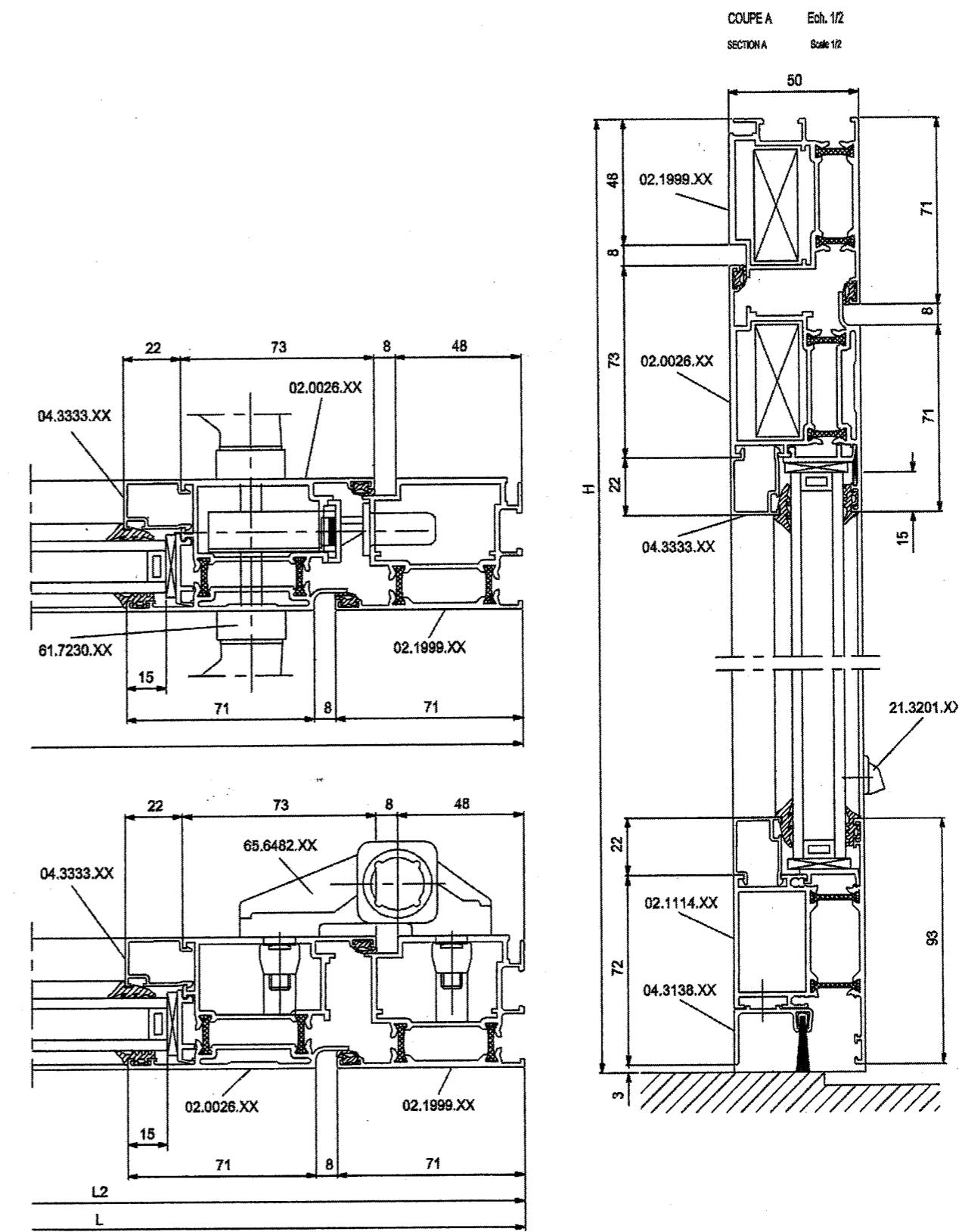
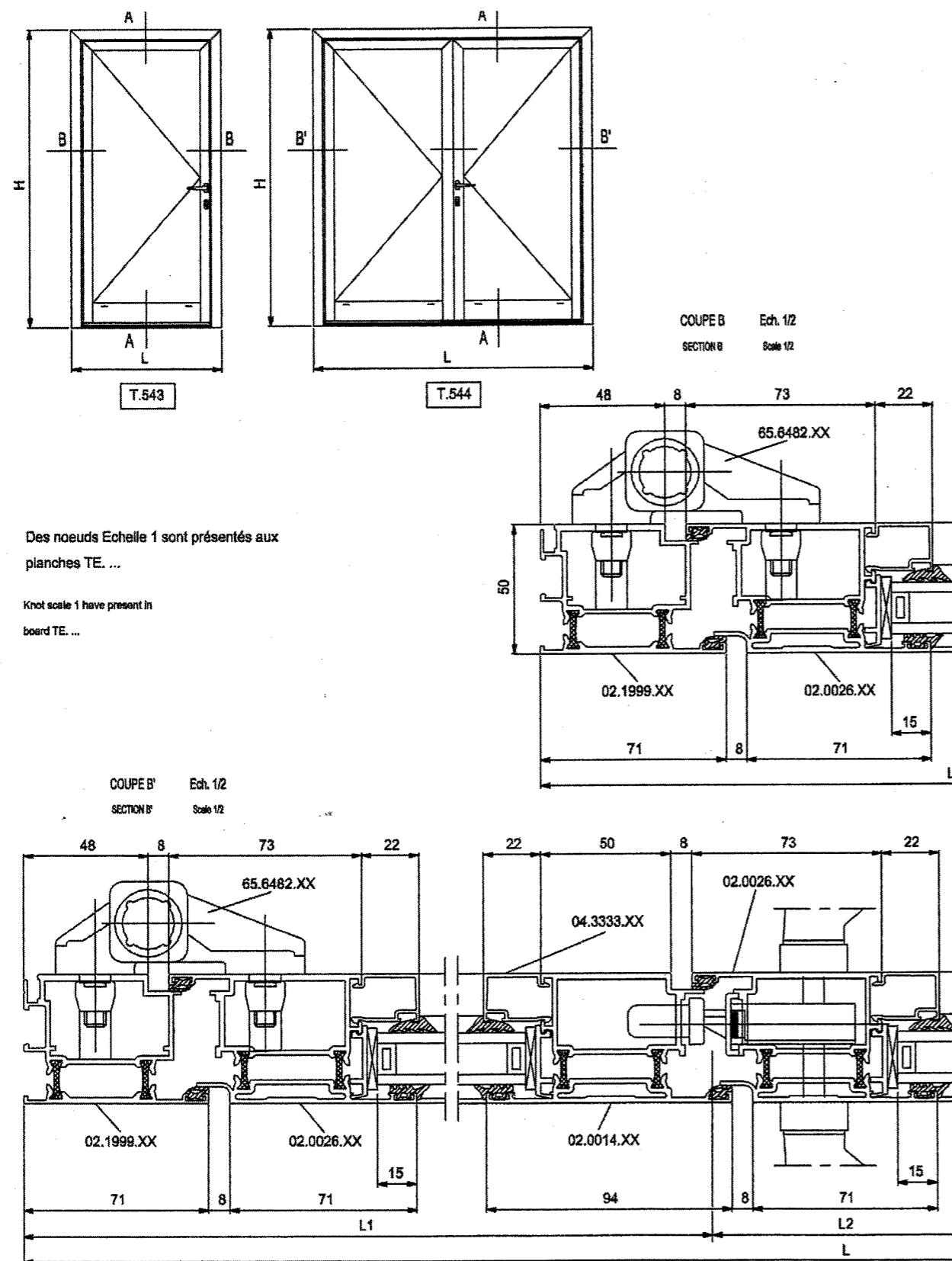
**EPREUVE E2 (U2) - Préparation et suivi d'une  
fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier**

Ce dossier comporte **9** pages, numérotées de **DTC 1 / 9** à **DTC 9 / 9**.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

DOCUMENT GAMMISTE PORTE BATTANTE SANS SEUIL  
OUVERTURE VERS L'INTERIEUR 1 ET 2 VANTAUXT



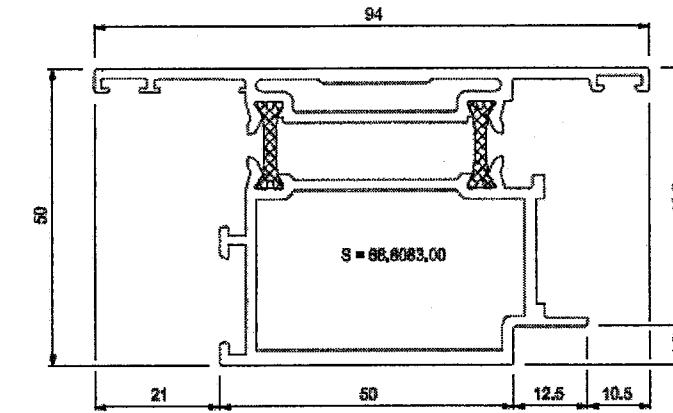
DOCUMENT GAMMISTE PORTE BATTANTE SANS SEUIL  
OUVERTURE VERS L'INTERIEUR 1 ET 2 VANTAUX  
Nomenclature et débits

PROFILES / PROFILES

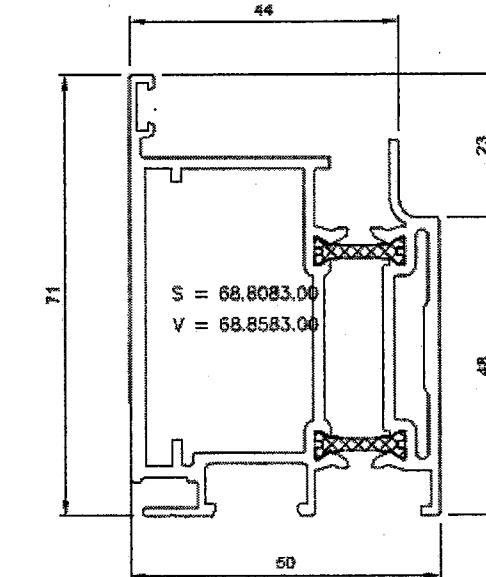
REFERENCE REFERENCE	DESIGNATION DESCRIPTION	PROFILE PROFILE	COUPE SECTION	1 VANTAIL / 1 VENT		2 VANTAUX / 2 VENTS	
				Q	D / S	Q	D / S
02.0014.XX	OUVRANT PORTE-T** VENT DOOR**			-	-	1	H-59
02.0026.XX	OUVRANT PORTE Z** VENT Z**			1	H-59	1	H-59
				1	H-59	2	H-59
				1	L-112	1	L1-48.5 L2-48.5
02.1114.XX	TRAVERSE 93mm TRANSOM 93mm			1	L-258	2	L1-194.5 L2-194.5
02.1999.XX	DORMANT PORTE OUTER FRAME DOOR			1	H	1	H
				1	H	1	H
				1	L	1	L
04.3138.XX	PROFILE SUPPORT BROSSE SUR T BOTTOM DOOR RAIL			1	L-258 H	2	L1-194.5 L2-194.5
04.3333.XX	PARCLOSE DE 18,5mm GLAZING BEAD VENT 18,5mm			2	L-258	2	L1-194.5 L2-194.5
				2	H-248	4	H-248

COUPES PROFILES DE LA PORTE :

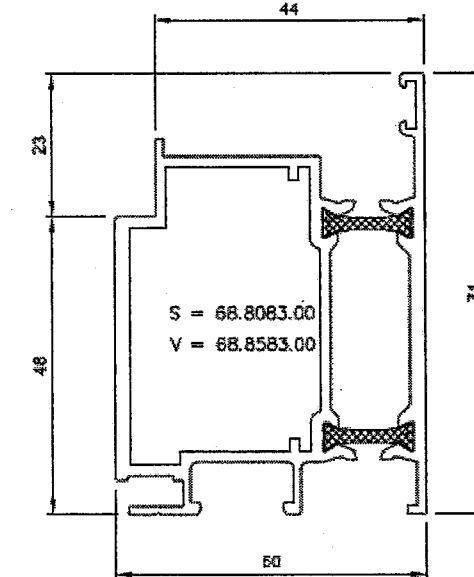
02.0014. XX



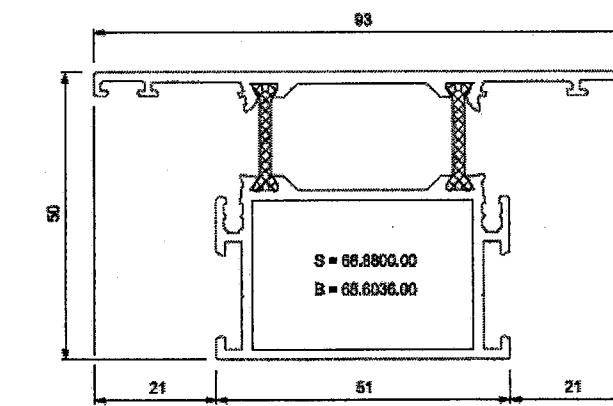
02.1969. XX



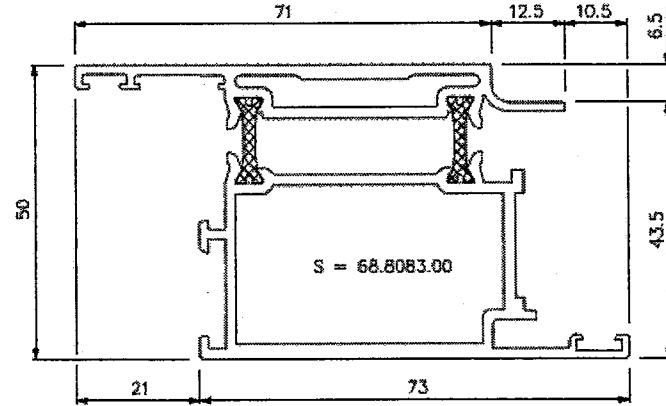
02.1999. XX



02.1114. XX

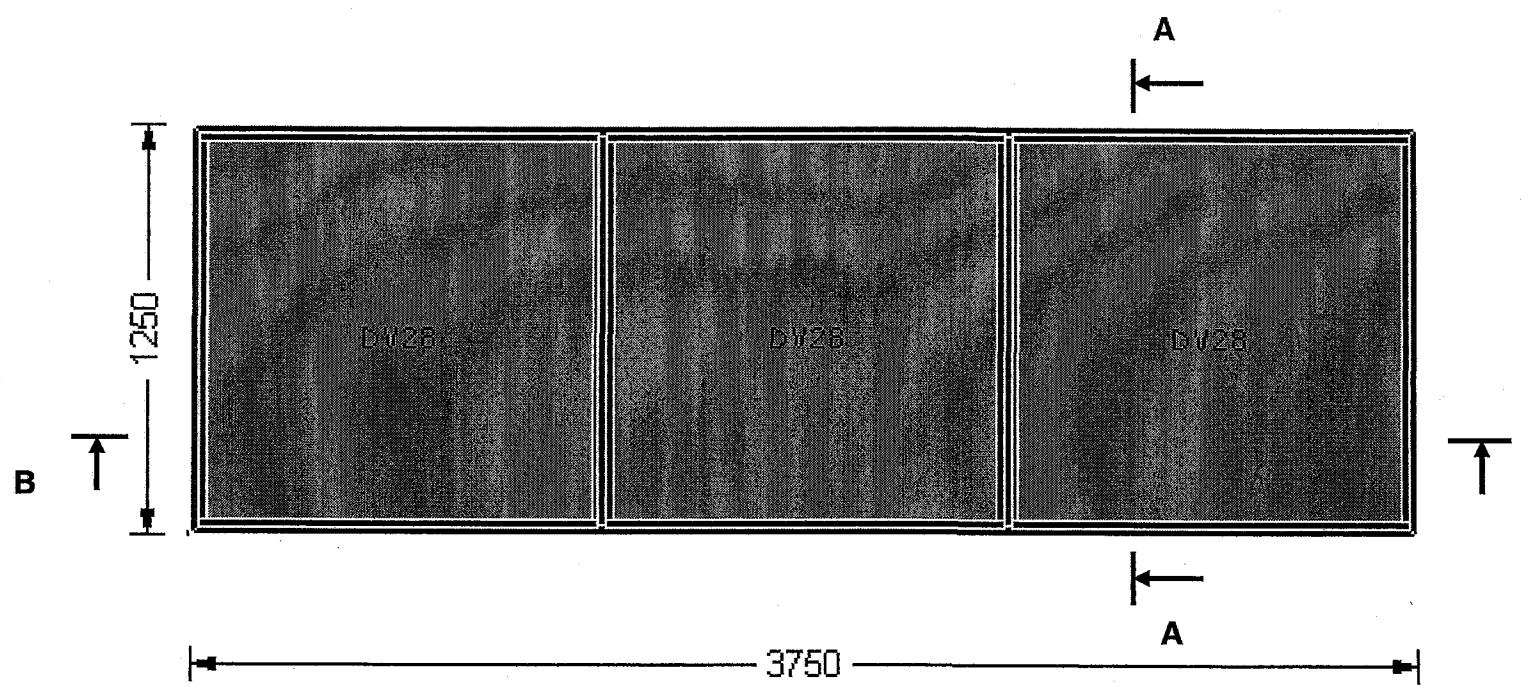


02.0026. XX

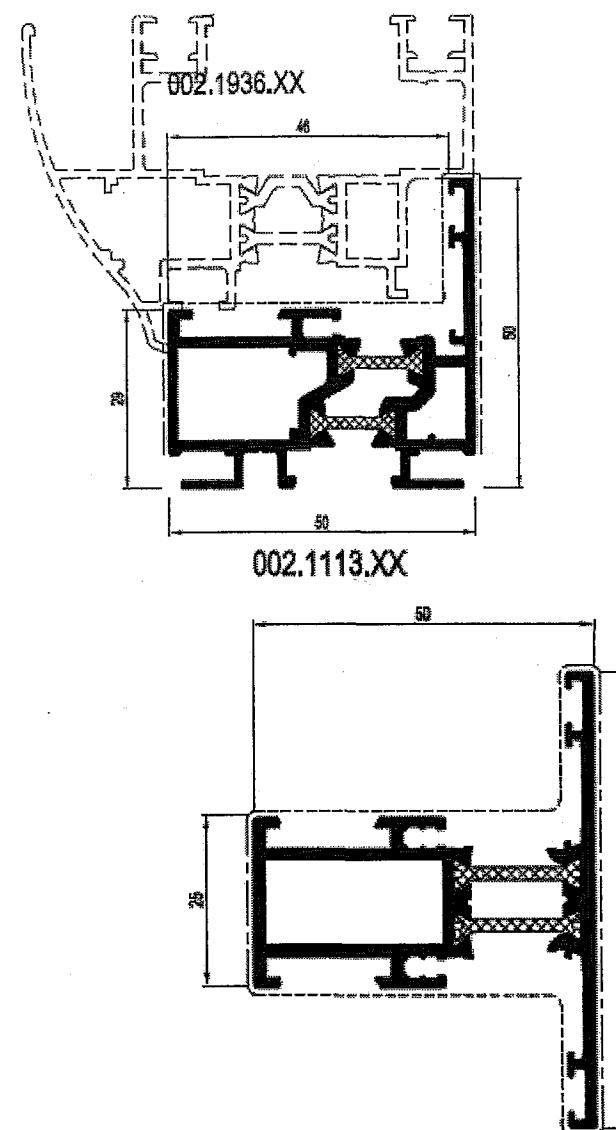


IMPORTANT : Dans le cas d'une ouverture vers l'extérieur, le profilé 02.0014.XX est remplacé par le 02.0026.XX, les profilés 02.0026.XX par des 02.0014.XX et les 02.1999.XX par des 02.1969.XX

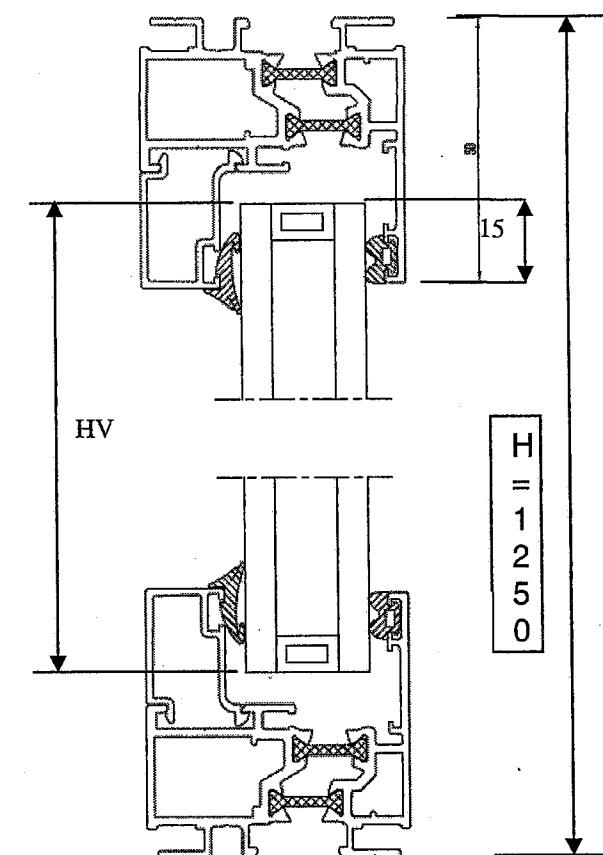
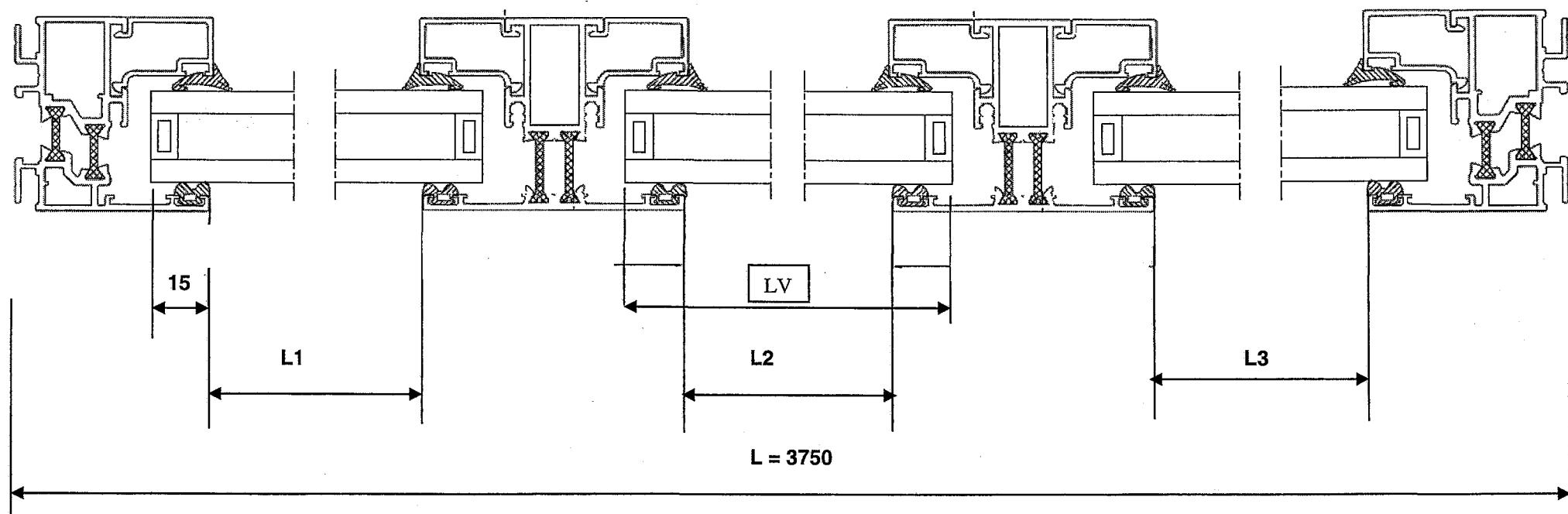
COUPES HORIZONTALE ET VERTICALE DU CHASSIS FIXE REP. D



COUPE HORIZONTALE B-B



COUPE VERTICALE A-A

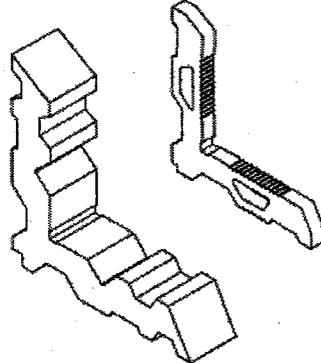


## PLANCHE DE MONTAGE EQUERRES ET BLOCS D'ASSEMBLAGE :

### ASSEMBLAGE PAR SERTISSAGE ASSEMBLY BY CRIMPING

068.7572.00

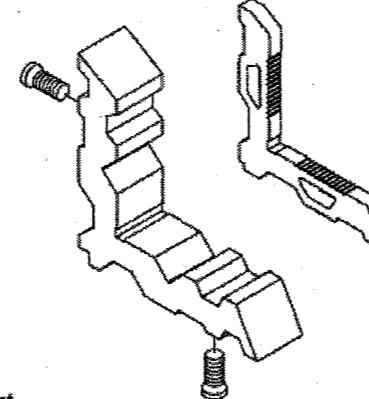
068.8180.00



### ASSEMBLAGE PAR VISSAGE ASSEMBLY BY SCREWING

068.8593.00

068.8180.00



### ASSEMBLAGE PAR JONCTION-T ASSEMBLY BY T-BRACKET

002.1936.XX

002.1113

012

011

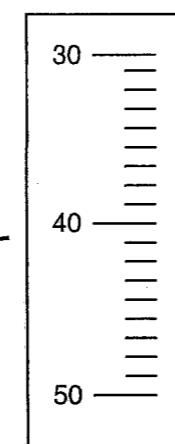
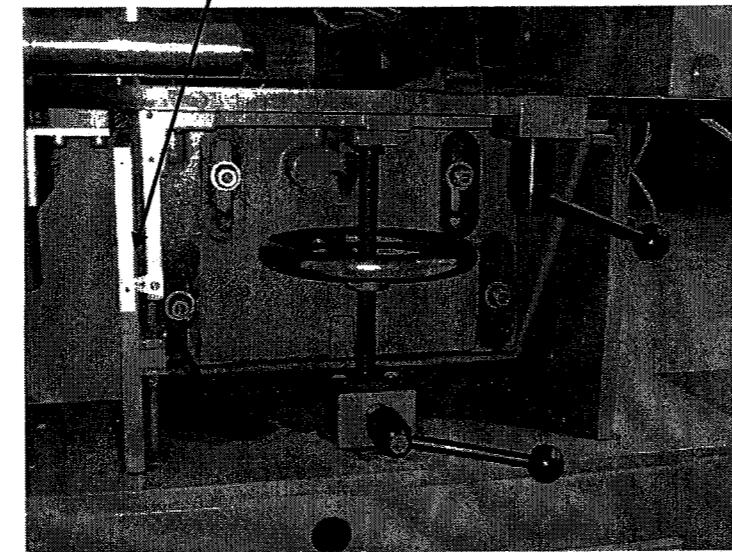
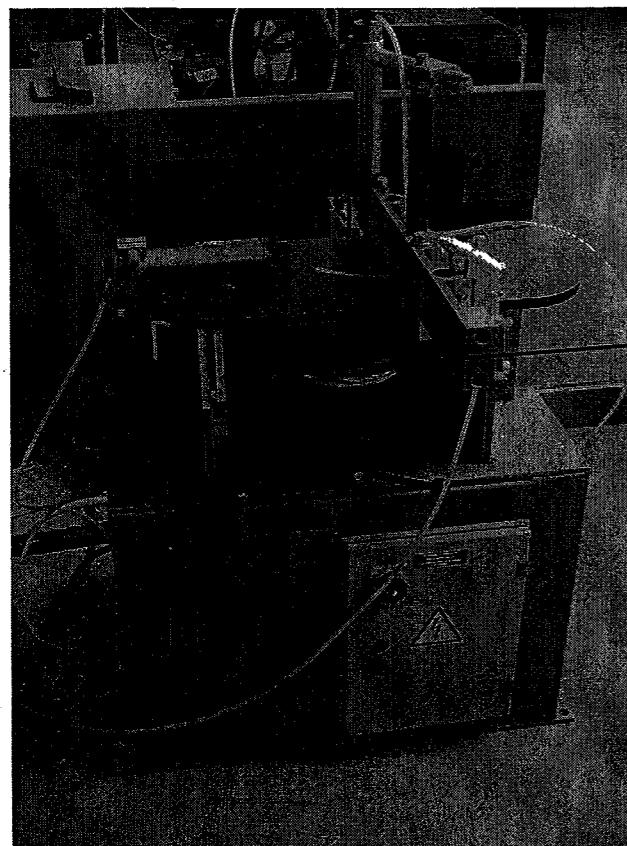
21

5

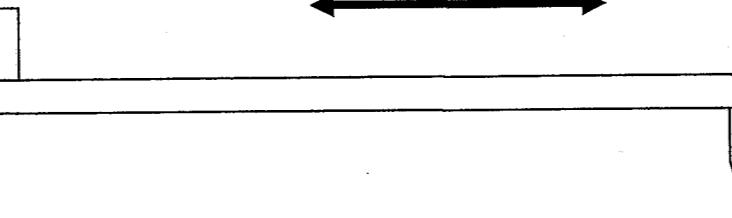
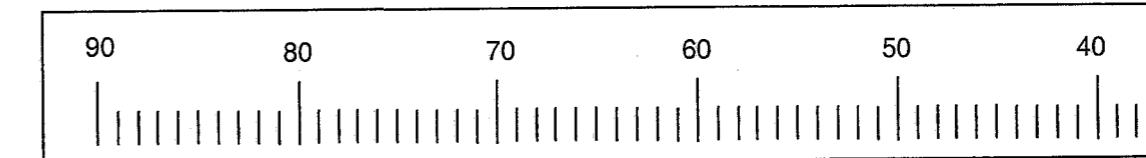
17

11

## FICHE TECHNIQUE FRAISEUSE EN BOUT

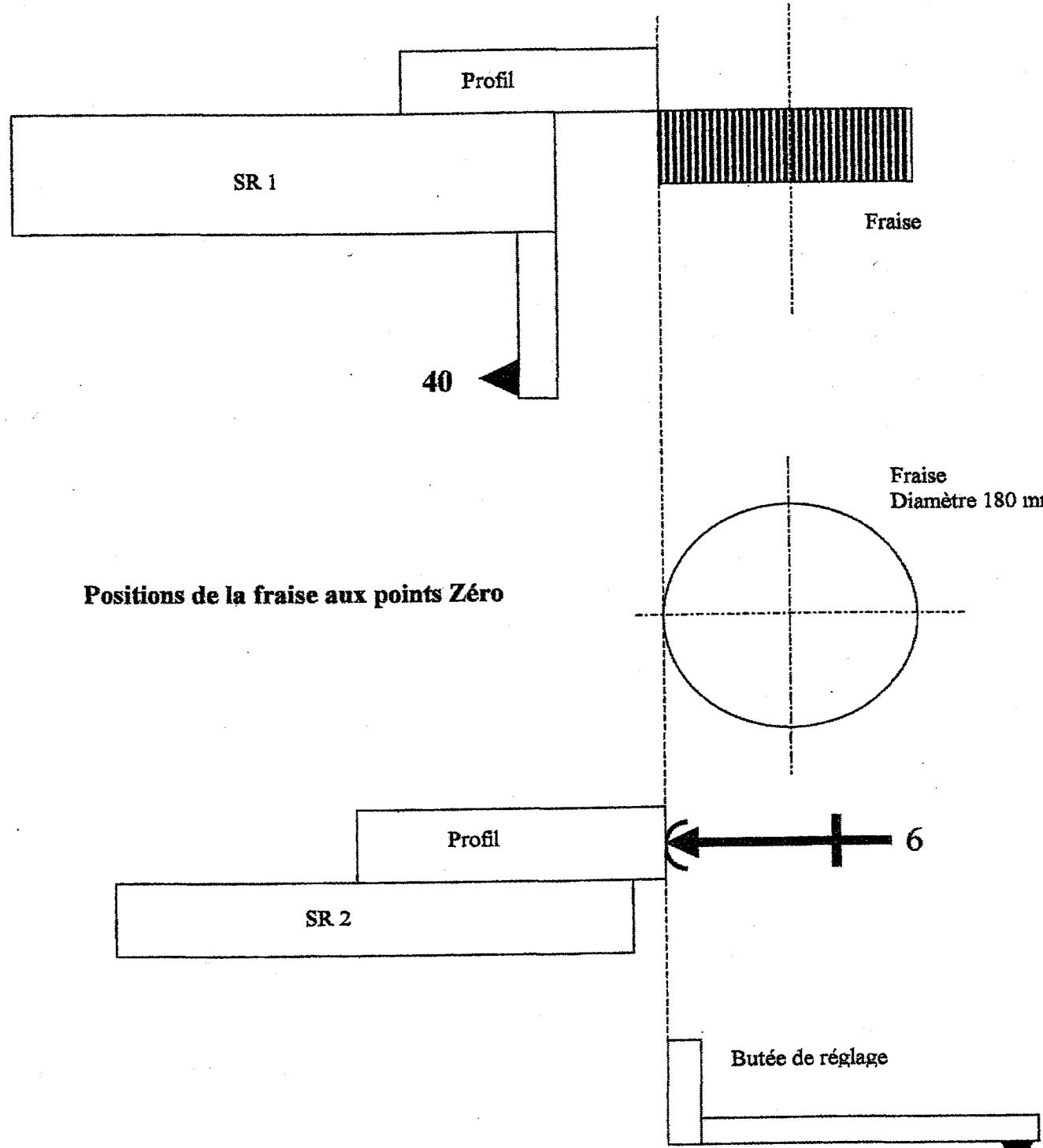


Point zéro de la hauteur  
d'usinage = 40



# FICHE TECHNIQUE FRAISEUSE EN BOUT ET SYMBOLISATION ISOSTATISME

## Elevation



## Vue de dessus

60

Symbolisation d'isostatisme		
Symbolisation des éléments d'appui et de maintien		
	Profil	Projection
Appui fixe	+	○
Centrage fixe	○	○
Système à serrage	—	○
Symbolisation de la nature de la surface de contact de la pièce		
Appui sur une surface brute :	—	—
Appui sur une surface usinée :	+	—
Symboles indiquant la nature du contact avec la surface la pièce		
Contact ponctuel :	—	○
Contact surfacique :	—	—

# FICHE DE DEBIT MUR-RIDEAU REPÈRE P

## Profiles

0340536.59 7016 PROFILE DE RECOUVREMENT 15MM RAL 60µ BRILL CAT 2 (Gris anthracite)					
Qté	Position	L. scie	Angle 1	Angle 2	Référence
1x	*	1172,8mm	86,7°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
11x	-	1168,0mm	90,0°	90,0°	GIRODREP P*00001*1
2x	*	1147,8mm	86,7°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
22x	-	1143,0mm	90,0°	90,0°	GIRODREP P*00001*1

0342522.59 7016 TRAVERSE 67.2MM RAL 60µ BRILL CAT 2 (Gris anthracite)					
Qté	Position	L. scie	Angle 1	Angle 2	Référence
1x	*	1204,8mm	93,3°	86,7°	GIRODREP P*00001*1
11x	-	1200,0mm	90,0°	90,0°	GIRODREP P*00001*1
2x	*	1179,8mm	93,3°	86,7°	GIRODREP P*00001*1
22x	-	1175,0mm	90,0°	90,0°	GIRODREP P*00001*1

0340537.59 7016 PROFILE DE RECOUVREMENT 18MM RAL 60µ BRILL CAT 2 (Gris anthracite)					
Qté	Position	L. scie	Angle 1	Angle 2	Référence
1x		5060,0mm	90,0°	86,7°	GIRODREP P*00001*1
1x		4991,4mm	90,0°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
1x		4921,4mm	90,0°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
1x		4852,9mm	90,0°	93,3°	GIRODREP P*00001*1

0342535.00 SERREUR H BRUT					
Qté	Position	L. scie	Angle 1	Angle 2	Référence
1x	*	1170,8mm	86,7°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
11x	-	1166,0mm	90,0°	90,0°	GIRODREP P*00001*1
2x	*	1145,8mm	86,7°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
22x	-	1141,0mm	90,0°	90,0°	GIRODREP P*00001*1

0340556.00 SERREUR VERTICAL BRUT					
Qté	Position	L. scie	Angle 1	Angle 2	Référence
1x		5060,0mm	90,0°	86,7°	GIRODREP P*00001*1
1x		4991,4mm	90,0°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
1x		4921,4mm	90,0°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
1x		4852,7mm	90,0°	93,3°	GIRODREP P*00001*1

0341507.59 7016 MENEAU 184MM RAL 60µ BRILL CAT 2 (Gris anthracite)					
Qté	Position	L. scie	Angle 1	Angle 2	Référence
1x		5060,0mm	86,7°	90,0°	GIRODREP P*00001*1
1x		4991,4mm	90,0°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
1x		4921,4mm	90,0°	93,3°	GIRODREP P*00001*1
1x		4852,9mm	90,0°	93,3°	GIRODREP P*00001*1

## EXEMPLE DE MISE EN BARRE :

DORMANT 021936

### Pièces à réaliser (débit):

- 3 pièces de 2900 mm
- 2 pièces de 2700 mm
- 8 pièces de 2445 mm
- 2 pièces de 1050 mm
- 4 pièces de 941 mm
- 2 pièces de 907 mm

Longueur des barres : 6500 mm  
 Contraintes de débit sur tronçonneuse deux têtes :
 

- Affranchissement de la barre : 30 mm
- Perte entre coupes : 10 mm
- Perte par coupe : 10 mm

	DEBIT	RESTE
BARRE 1	$1*2900 + 1*2445 + 1*1050$	5 mm
BARRE 2	$1*2900 + 1*2445 + 1*1050$	5 mm
BARRE 3	$1*2900 + 1*2445 + 1*941$	114 mm
BARRE 4	$2*2700 + 1*941$	59 mm
BARRE 5	$1*2445 + 2*941 + 2*907$	199 mm
BARRE 6	$2*2445$	1540 mm
BARRE 7	$2*2445$	1540 mm
BARRE 8		

### BON DE COMMANDE

REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE DE BARRES
021936	DORMANT	7 barres