

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL**  
**OUVRAGES DU BÂTIMENT**  
**Aluminium, verre et matériaux de synthèse**

**Session 2010**

**Durée : 3 heures**

**Coefficient : 2**

**EPREUVE E2 (U2) - Préparation et suivi d'une  
fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier**

Ce dossier comporte 8 pages, numérotées de **DR 1 / 8** à **DR 8 / 8**.  
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.  
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

**BAREME DE CORRECTION**

1. Etablir la feuille de débit de la porte	-- / 40 Pts
2. Etablir le processus de fabrication	-- / 20 Pts
3. Déterminer des cotes de vitrages	-- / 30 Pts
4. Rédiger un contrat de phase	-- / 30 Pts
5. Rédiger une procédure de pose	-- / 40 Pts
6. Préparer une commande	-- / 40 Pts
<b><u>TOTAL</u></b>	<b>-- / 200 Pts</b>

**Aucun document n'est autorisé.**  
**L'usage de la calculatrice est autorisé.**

**DOSSIER REPONSES**





N° 3	Déterminer des cotes de vitrages du châssis fixe repère D	C 2-3-3	/ 30 Pts
------	---	---------	----------

En vue de commander les éléments de remplissage de dimensions identiques du châssis fixe repère D, vous devez déterminer le nombre et les dimensions (hauteur et largeur).  
Pour ce faire, on vous demande de :

- Calculer les cotes L1 , L2 et L3 puis HV et LV

Calcul des cotes L1 , L2 et L3 :

L1 =.....  
.....  
.....  
L2 =.....  
.....  
.....  
L3 =.....  
.....  
.....

Calcul des cotes LV et HV :

LV =.....  
.....  
HV =.....  
.....

Vous disposez des documents suivants :

- Des documents techniques :
- DT 1 à 6    Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)
  - DT 8        Plans de façade nord-ouest et sud-ouest
  - DT 10       Plan du rez-de-chaussée
  - DT 13       Elévation châssis

Des documents techniques complémentaires :

- DTC 4       Coupes H et V du châssis fixe repère D

N° 4	Rédiger le contrat de phase relatif à l'usinage en bout des meneaux du châssis fixe repère D	C 2-4-6	/ 30 Pts
------	--	---------	----------

Afin de répondre au cahier des charges du plan qualité et en vue d'améliorer la productivité de l'atelier, le bureau des méthodes a la charge de rédiger le contrat de phase relatif à l'usinage en bout des meneaux du châssis fixe repère D.

Vous indiquerez :

- Les surfaces usinées en rouge et les cotes de fabrication
- L'isostatisme (mise en position et maintien en position) avec la symbolisation normalisée
- L'outil en position d'usinage
- Les valeurs précises des cotes de réglage machines

Vous disposez des documents suivants :

Des documents techniques :

- DT 1 à 6 Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)
- DT 8 Plans de façade nord-ouest et sud-ouest
- DT 10 Plan du rez-de-chaussée
- DT 13 Elévation châssis

Des documents techniques complémentaires :

- DTC 4 Coupes profilés et sections des nœuds du châssis fixe repère D
- DTC 5 Extraits des plans d'usinage et de montage du meneau
- DTC 6 Fiche technique fraiseuse en bout
- DTC 7 Fiche technique fraiseuse en bout et symbolisation isostatisme

CONTRAT DE PHASE

Client :

Elément n° 5

Ensemble : CHASSIS FIXE REP. D

Désignation : MENEAU OU MONTANT

Sous-ensemble : DORMANT

Matière : ALLIAGE D'ALUMINIUM

Phase n° 3

Désignation : FRAISAGE EN BOUT

Machine outil : FRAISEUSE EN BOUT

CROQUIS DE PHASE

N° 5	Rédiger une procédure de pose	C 2-3-1	/ 40 Pts
------	-------------------------------	---------	----------

Afin de répondre au cahier des charges du plan qualité et en vue d’améliorer la productivité sur chantier, le bureau des méthodes a la charge de rédiger une procédure de pose d’un châssis fixe repère D

Pour cela, vous devez :

- Compléter le tableau de phases ci-contre relatif à la pose du châssis en tenant compte des éléments de sécurité.

Vous disposez des documents suivants :

- Des documents techniques :
- DT 1 à 6 Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)
  - DT 8 Plans de façade nord-ouest et sud-ouest
  - DT 10 Plan du rez-de-chaussée
  - DT 13 Elévation châssis

- Des documents techniques complémentaires :
- DTC 4 Coupes profilés et sections du châssis fixe repère D

Ordre de la tâche	Désignation de la tâche	Matériels et outillages nécessaires pour la réalisation de la tâche
1	Contrôle de la faisabilité	Mètre, Niveau à bulle, Fil à plomb
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		

N° 6	Préparer la commande des éléments du mur-rideau repère P	C 2-4-2	/ 40 Pts
------	--	---------	----------

Vous êtes chargé par le bureau des méthodes de déterminer le quantitatif de profilés nécessaires pour la fabrication du mur-rideau repère P.

Pour ce faire, vous devez :

- Effectuer la mise en barre
- Compléter le bon de commande

Observations :

Longueur des barres : 6500 mm

Contraintes de débit sur tronçonneuse deux têtes :

- Affranchissement de la barre : 30 mm
- Perte entre coupes : 10 mm
- Perte par coupe : 10 mm

Vous disposez des documents suivants :

Des documents techniques :

- DT 1 à 6 Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)
- DT 8 Plans de façade nord-ouest et sud-ouest
- DT 10 Plan du rez-de-chaussée
- DT 14 Elévation châssis

Des documents techniques complémentaires :

- DTC 8 Fiche de débit du mur-rideau repère P
- DTC 9 Exemple de mise en barre

MISE EN BARRE

SERREUR VERTICAL - Réf 0340556.00

	DEBIT	RESTE
BARRE 1		
BARRE 2		
BARRE 3		
BARRE 4		

MENEAU 184 mm - Réf 0341507.59

	DEBIT	RESTE
BARRE 1		
BARRE 2		
BARRE 3		
BARRE 4		

TRAVERSE 67,2 mm - Réf 0342522.59

	DEBIT	RESTE
BARRE 1		
BARRE 2		
BARRE 3		
BARRE 4		
BARRE 5		
BARRE 6		
BARRE 7		
BARRE 8		

N° 6 (suite)	Préparer la commande des éléments du mur-rideau repère P	C 2-4-2	
--------------	--	---------	--

SERREUR H - Réf 0342535.00

	DEBIT	RESTE
BARRE 1		
BARRE 2		
BARRE 3		
BARRE 4		
BARRE 5		
BARRE 6		
BARRE 7		
BARRE 8		

BON DE COMMANDE

REFERENCE	DESIGNATION	NOMBRE DE BARRES
0340556.00	SERREUR VERTICAL	
0341507.59	MENEAU 184 mm	
0342522.59	TRAVERSE 67,2 mm	
0342535.00	SERREUR H	