

SESSION : 2007

DUREE : 2 heures

COEFFICIENT : 2

E2 - EPREUVE TECHNOLOGIQUE

Préparation et suivi d'une fabrication et d'un chantier

**A2 – Gestion quantitative des besoins et des moyens
(U 21)**

CE DOSSIER COMPREND : 4 Feuilles DC 01 / 04 à DC 04 / 04

DOSSIER CORRIGE

N° 1	Déterminer en quantité les accessoires nécessaires.	C 2 2 12	/ 30 Pts
------	---	----------	----------

L'entreprise a obtenu le marché du lot menuiserie aluminium (lot N°4).
 Vous êtes chargé de préparer les approvisionnements en vue d'effectuer la commande accessoires et quincailleries des ouvrages ME 13 à ME 17.
 A cet effet, vous complétez la fiche de prévision des besoins ci-jointe en fonction du nombre d'ouvrages définis dans le tableau ci-dessous.

Vous disposez des documents ressources suivants :

- Le dossier technique DT 03 / 14, 04 / 14, 14 / 14
- Le DTC 01 / 05

	ME 13	ME 14	ME 15	ME 16	ME 17
Nombre de portes	5	3	1	2	1

CORRIGE

Session 2007		Nom :
EXAMEN	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL Bâtiment – Métal – Aluminium – Verre – Matériaux de Synthèse	Prénom :
EPREUVE	A2 - Gestion quantitative des besoins et des moyens (U21)	N° :
Durée : 2 heures	Coefficient : 2	Page : DC 01 / 04
DOCUMENT CORRIGE		N'ECRIVEZ PAS AU VERSO DE CETTE FEUILLE

Références	DETERMINATION DU BESOIN POUR L'ENSEMBLE DES OUVRAGES					BESOIN TOTAL
	ME 13	ME 14	ME 15	ME 16	ME 17	
193283	60	60	20	24	12	176
197112	40	48	16	16	8	128
197209	150	102	34	60	30	376
197221	5	3	1	2	1	12
197230	40	48	16	16	8	128
197318	15	12	4	6	3	40
198134	100	66	22	40	20	248
198142	15	9	3	6	3	36
198144	15					15
0006		3	1			4
10-387827	15	18	6	6	3	48
21-600695		3	1			4
21-390780	5			2	1	8
21-390798	5			2	1	8
21-390801	5			2	1	8
21-600555	5			2	1	8
21-603570	5			2	1	8
21-603961	5			2	1	8
23-600768	5			2	1	8
30-607096	5			2	1	8
31-605557	10			4	2	16
42-390810	5			2	1	8
90-390623	10			4	2	16

N° 2

Gérer les stocks, les approvisionnements

C 3 2

/ 60 Pts

Vous êtes chargé de la gestion des stocks, pour cela on vous demande de compléter la fiche de suivi ci-contre concernant les accessoires et quincailleries des ouvrages repérés de ME 0 à ME 8 et ME 10.

Vous disposez des documents ressources suivants :

- Le dossier technique DT 02/14, 03/14, 14/14

CORRIGE

Session 2007

Nom :

EXAMEN

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Prénom :

Bâtiment – Métal – Aluminium – Verre – Matériaux de Synthèse

EPREUVE

A2 - Gestion quantitative des besoins et des moyens (U21)

N° :

Durée : 2 heures

Coefficient : 2

Page : DC 02 / 04

DOCUMENT CORRIGE

N'ECRIVEZ PAS AU VERSO DE CETTE FEUILLE

FICHE DE SUIVI ACCESSOIRES ET QUINCAILLERIES

Désignation	Référence	Besoin	Stock en magasin	Stock minimum	Nombre de pièces à commander	Conditionnement	Nombre de pièces à commander compte tenu du conditionnement	Nouveau stock magasin
Equerre dormant	193239	376	220	100	256	20	260	104
Equerre ouvrant extérieur	193267	152	300	100	0	20	0	148
Equerre ouvrant intérieur	193270	152	252	100	0	20	0	100
Flipot	195331	132	80	80	132	20	140	88
Vis	198100	132	240	100	0	100	0	108
Vis	186127	932	159	100	882	100	900	118
Goupilles	198005	296	150	100	246	100	300	154
Ferrage OB	6040000	22	6	5	21	1	21	5
Compas	6040102	32	8	5	29	1	29	5
Poignée de crémone	6060010	32	14	10	28	1	28	10
Paumelles	6040109	32	20	20	32	2	32	20
Compas	6040105	10	6	5	9	1	9	5
Gâche	6040107	20	60	30	0	10	0	40
Loqueteau	6040118	6	12	10	4	1	4	10
Compas	6040119	6	15	10	1	2	2	11
Equerre de fixation	197250	352	65	50	337	20	340	53

DOCUMENT CORRIGE

DC : 02 / 04

N° 3	Décoder et analyser des données techniques Etablir une fiche de débit	C 1 2 C 2 2 13	/ 30 Pts
------	--	-------------------	----------

Afin de permettre la mise en fabrication des ouvrages ME 3, on vous demande de déterminer les côtes de fabrication et d'établir la fiche de débit pour les 5 ouvrages.

Vous disposez des documents ressources suivants :

- Le dossier technique DT 02 / 14 et 14 / 14
- Les DTC 02 / 05, 03 / 05, 04 / 05

NOTA : Les joints d'étanchéités vitrages seront blancs.

CORRIGE

Session 2007		Nom :
EXAMEN	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL Bâtiment – Métal – Aluminium – Verre – Matériaux de Synthèse	Prénom :
EPREUVE	A2 - Gestion quantitative des besoins et des moyens (U21)	N° :
Durée : 2 heures	Coefficient : 2	Page : DC 03 / 04
DOCUMENT CORRIGE		N'ECRIVEZ PAS AU VERSO DE CETTE FEUILLE

OUVRAGE : ME 3			
DETERMINATION DES CÔTES DE FABRICATION			
CÔTES MACONNERIE		CÔTES DE FABRICATION	
HNB	LNB	Longueur	Hauteur
800	800	850	850
<div> <div> <div>Calcul : 800 + (2 x 25) = 850</div> </div> <div> <div>Calcul : 800 + (2 x 25) = 850</div> </div> </div>			

OUVRAGES : ME 3				
FICHE DE DEBIT PROFILES				
Réf.	Désignation	Coupes	Quantité	Dimension
110784	Montant dormant	45°/45°	2	850
110784	Traverse dormant	45°/45°	2	850
131632	Support bavette	90°/90°	1	791
171914	Bavette	90°/90°	1	778
110574	Montant ouvrant	45°/45°	2	746
110574	Traverse ouvrant	45°/45°	2	746
131277	Parclose montante ouvrant	90°/90°	2	630
131277	Parclose traverse ouvrant	90°/90°	2	666

Z
O
N
E

D
I
A
G
R
A
F
A
G
E

N° 4	Déterminer en quantité les matières nécessaires	C 2 2 12	/ 80 Pts
------	---	----------	----------

Vous êtes chargé de réaliser la commande des profilés traverse réf. : 135023 du mur rideau du CDI.
Afin de déterminer le nombre de profilés à commander vous devez réaliser l'optimisation des différents débits.

Vous disposez des documents ressources suivants :

- Le dossier technique DT 04 / 14, 7 / 14, 8 / 14
- Le DTC 05 / 05

EXEMPLE

Plan de découpe

- Affranchissement de la barre : 50 mm
- Perte pour 1 élément obtenu : 15 mm

Optimisation

Nombre de barres	Repère	Nombre de pièce à débiter	Dimension des pièces	Angles de coupe	Chute	Total barres
1	1	1	2260	45°/45°		
	2	2	1535	45°/45°		
	3	1	480	45°/45°	80	1
<div>6000 – (50 + 2260 + 15) = 3675 3675 – ((2 x 1535) + (2 x 15)) = 575 575 – (480 + 15) = 80</div>						<div>Nombre de Barre consommée</div>
Nombre total de barres						1

CORRIGE

Session 2007		Nom :
EXAMEN	BACCALAUREAT PROFESSIONNEL Bâtiment – Métal – Aluminium – Verre – Matériaux de Synthèse	Prénom :
EPREUVE	A2 - Gestion quantitative des besoins et des moyens (U21)	N° :
Durée : 2 heures	Coefficient : 2	Page : DC 04 / 04
DOCUMENT CORRIGE		N'ECRIVEZ PAS AU VERSO DE CETTE FEUILLE

Nombre de barres	Repère	Nombre de pièces à débiter	Dimension des pièces	Angles de coupe	Chute	Total barres
1	1	3	1390	90°/90°		
	5	1	1214	90°/18°		
	10	1	398.8	90°/18°	92.2	1
1	1	3	1390	90°/90°		
	6	1	1050.6	90°/18°		
	9	1	562.2	90°/18°	92.2	1
1	1	3	1390	90°/90°		
	7	1	888	90°/18°		
	8	1	725	90°/18°	92	1
1	1	3	1390	90°/90°		
	4	1	1216	90°/90°		
	3	1	363	90°/45°	126	1
3	2	4	1185	90°/90°		
	3	3	363	90°/45°	16	3
1	4	4	1216	90°/90°		
	3	2	363	90°/45°	270	1
1	4	1	1216	90°/90°	4716	1
Nombre total de barres						9