

FICHE de DEBIT

Définition

« Tableau donnant tous les renseignements permettant d'effectuer les débits des profils d'une menuiserie »

I) LES RENSEIGNEMENTS

Il n'existe pas un modèle de tableau pour les fiches de débit. Par contre, tous auront une base commune de données obligatoires :

- La référence du profil
- La couleur de la barre
- Les longueurs à débiter
- Les quantités à débiter
- Les angles de coupes

Seuls les profils apparaîtront dans une fiche de débit.

Exemple :

| Désignations | Références | Couleur | Longueurs | Quantités | Angles |
|--------------|------------|---------|-----------|-----------|--------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

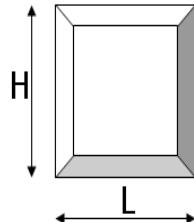
II) LES FORMULES DE DEBIT

Chaque gammiste est libre de proposer, ou non, des formules de débit afin de faciliter l'étude de fabrication. Certains gammistes offrent des plans cotés pour réaliser l'étude.

↳ La base des calculs

En général, les formules de débit partent des cotés du dormant (L et H)

Exemple : débit des parcloses L-69 ou H-128 (mm)



ATTENTION : les formules données par les gammistes sont à utiliser avec les profils utilisés pour la formule (ref du dormant, de l'ouvrant ...) si un des profils change, la formule ne peut plus être utilisée.

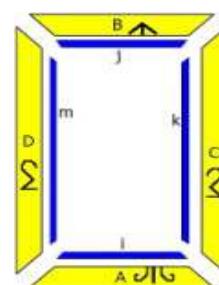
Certain gammistes peuvent avoir comme base de calcul l'ouvrant (l et h), d'autre le clair de vitrage ...

Exemple : Remplir la fiche de débit d'un châssis fixe en aluminium blanc L=600 ; H = 900



Châssis fixe

| Profilés | | | Qté | Débits |
|----------|--|--------------------------------|------|--------|
| T591005 | | Parclose droite H 22mm- l 15mm | 2 | H-98 |
| | | | 2 | L-54 |
| TFY1119 | | Dormant drainage caché 55mm | 2 /\ | H |
| | | | 2 /\ | L |



Document ressource

TECHNOLOGIE

ALU-VERRE-PVC

| DESIGNATION | REF | COULEUR | LONG | Qté | COUPES |
|------------------------|----------------|----------------|-------------|------------|----------------|
| <i>Traverses DORM.</i> | <i>TFY1119</i> | <i>BLC</i> | <i>600</i> | <i>2</i> | <i>45°/45°</i> |
| <i>Montants DORM.</i> | <i>TFY1119</i> | <i>BLC</i> | <i>900</i> | <i>2</i> | <i>45°/45°</i> |
| <i>Parcloses FIL.</i> | <i>8684</i> | <i>BLC</i> | <i>546</i> | <i>2</i> | <i>90°/90°</i> |
| <i>Parcloses MONT.</i> | <i>8684</i> | <i>BLC</i> | <i>861</i> | <i>2</i> | <i>90°/90°</i> |

Calcul parclose filante : L – 54 donc 600 – 54 = **546mm**Calcul parclose montante : H – 98 donc 900 – 98 = **802mm**

III) LE TABLEAU

Nous utiliserons une ligne pour les traverses et une ligne pour les montants. Ne pas inscrire 2 données dans la même ligne.

Nous utiliserons une couleur par référence.

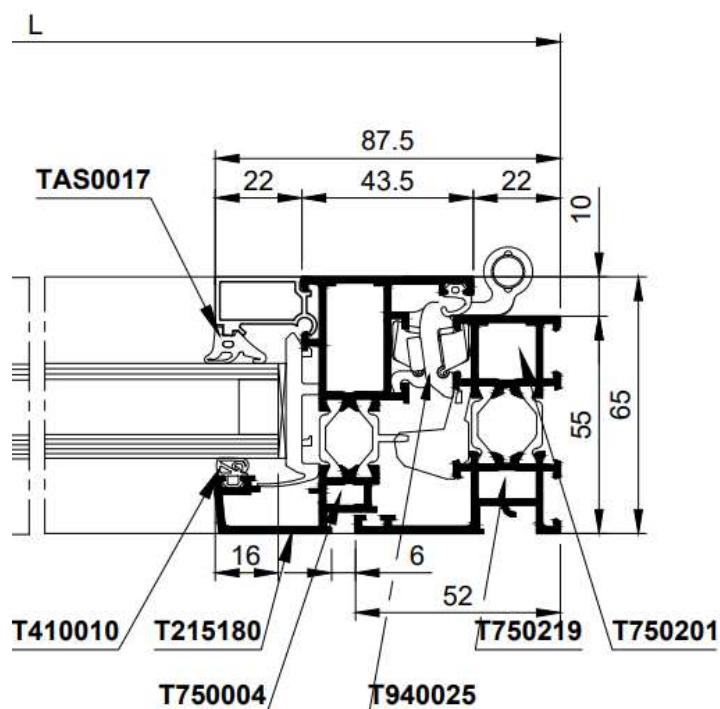
Exemple 3 châssis fixes (L=700 ; H=900) avec pour débit des parcloses L (ou H) - 39
Parcloses droites et simple vitrage. (cotes en mm)

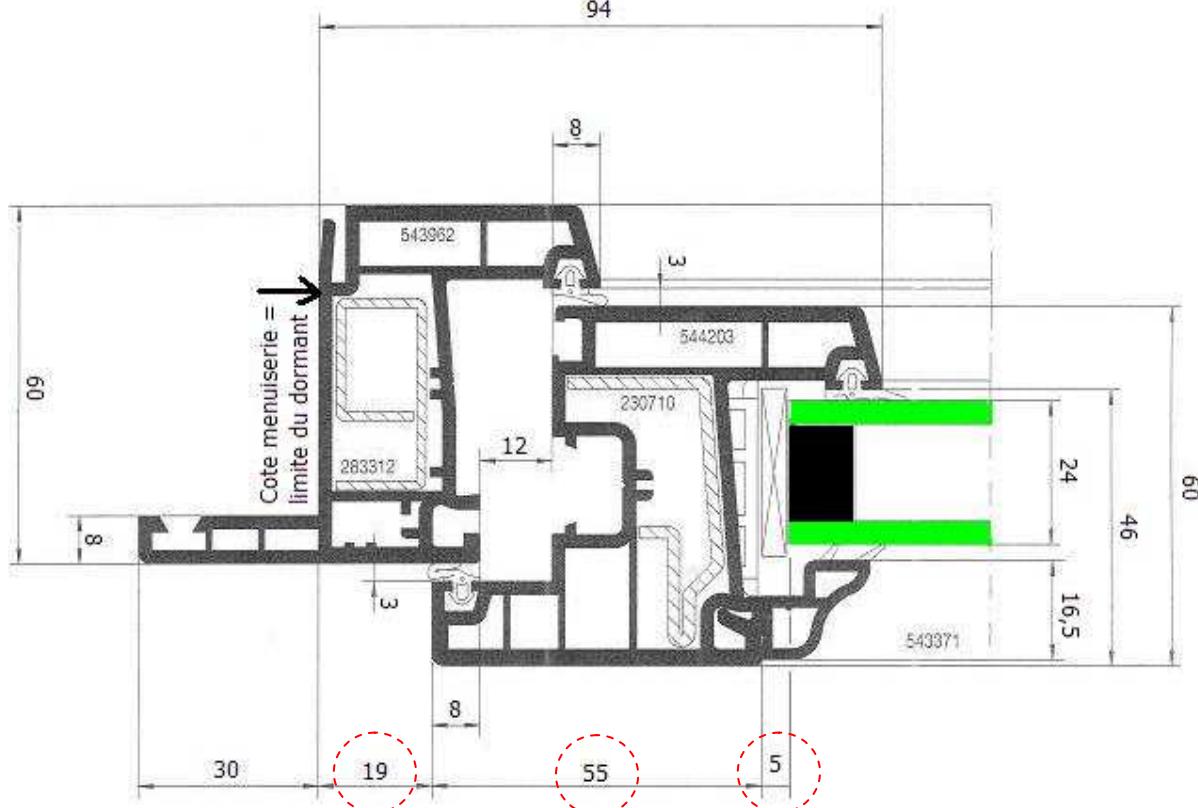
| DESIGNATION | REF | COULEUR | LONG | Qté | COUPES |
|------------------------|-------------|----------------|-------------|------------|----------------|
| <i>Traverses DORM.</i> | <i>8213</i> | <i>BLC</i> | <i>700</i> | <i>6</i> | <i>45°/45°</i> |
| <i>Montants DORM.</i> | <i>8213</i> | <i>BLC</i> | <i>900</i> | <i>6</i> | <i>45°/45°</i> |
| <i>Parcloses FIL.</i> | <i>8684</i> | <i>BLC</i> | <i>661</i> | <i>6</i> | <i>90°/90°</i> |
| <i>Parcloses MONT.</i> | <i>8684</i> | <i>BLC</i> | <i>861</i> | <i>6</i> | <i>90°/90°</i> |

IV) LES PLANS de PRINCIPE

Certains gammistes donnent des coupes de menuiseries cotées qui permettent de trouver nous-même les formules de débit :

Exemple : Il faut imaginer le côté gauche en miroir.





Ici c'est à nous de trouver les formules de débit :

$$\begin{aligned} \text{Ici : ouvrant} &= CM - (2 \times 19) & \text{parclose} &= CM - 2(19 + 55) \\ &CM - 38 & &CM - 148 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Vitrage} &= CM - 2(19 + 55 + 5) \\ &CM - 158 \end{aligned}$$

V) Les changements de profils

L'une des principales difficultés survient lorsque, dans un document ou un plan, on change un profil :

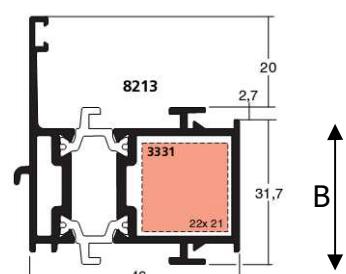
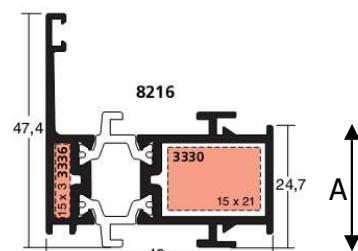
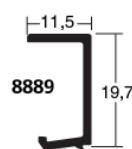
DÉBIT PROFILÉS

| Référence | Profilés | Coupes | Qté | Débits |
|-----------|----------|--------|-----|--------------------|
| 8216 | | | 2 | L H |
| 8889 | | | 2 | L - 49,5 H - 89 |

Si nous changeons le profil 8216 par le 8213

Formules de parclose :

$$\begin{aligned} L - 63,5 \\ H - 103 \end{aligned}$$



Changement de dormant :

1v et fixe = On rajoute 2 fois la différence A' (A' = A-B) aux 2 formules de débit (L et H)

2v = pour L, on rajoute 1 fois la différence A'
Pour H, on rajoute 2 fois A'

ANGLES DEBIT

REGLE

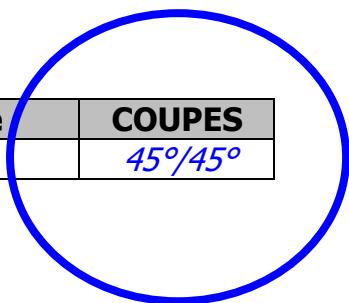
« TOUS REGLAGES SUR MACHINES DOIVENT ÊTRE VALIDES PAR LE PROFESSEUR AVANT DEBIT »

ECRITURES

Dans une fiche de débit nous inscrivons les angles de débit :

Ex :

| DESIGNATION | REF | COULEUR | LONG | Qté | COUPES |
|-----------------|------|---------|------|-----|---------|
| Traverses DORM. | 8213 | BLC | 700 | 6 | 45°/45° |

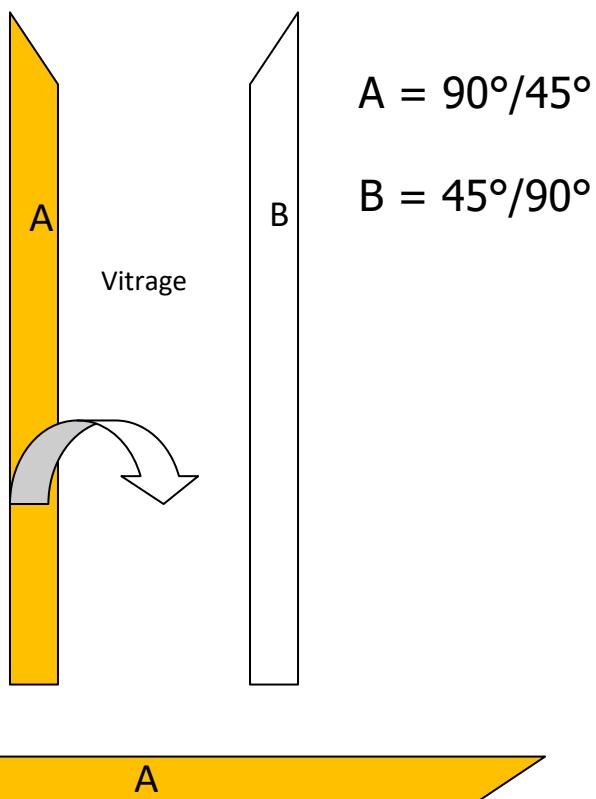


Pour les angles autres que 45°/45° il faut imaginer la position du profil sur la machine (vitrage vers le bas T2) et les écrire comme vu.



Profil A = 90°/45°

Exemple porte : Montant dormant



ATTENTION AUX CHUTES

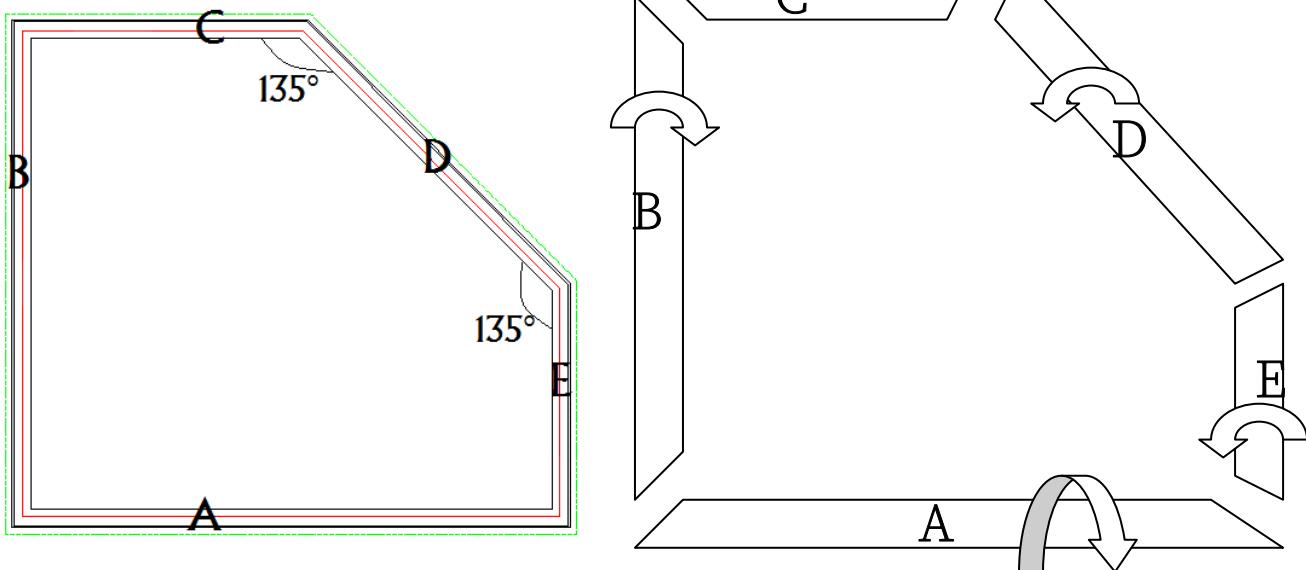
Réduire les chutes au maximum !



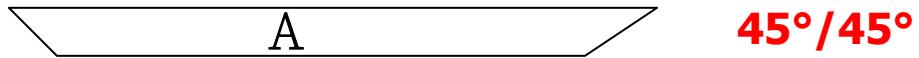
EXPLICATIONS**ROTATION des PROFILS**

Pour pouvoir indiquer les angles de coupe et surtout l'angle gauche ou droit il faut faire pivoter les profils comme s'ils étaient placés sur la tronçonneuse 2 têtes :

Exemple :



PROFILE A =



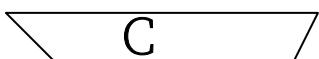
45°/45°

PROFILE B =



45°/45°

PROFILE C =



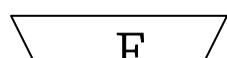
45°/67,5°

PROFILE D =



67,5°/67,5°

PROFILE E =



67,5°/45°